



**ФУТЕРОВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ
БАРАБАНОВ И КОНВЕЙЕРНЫХ РОЛИКОВ**

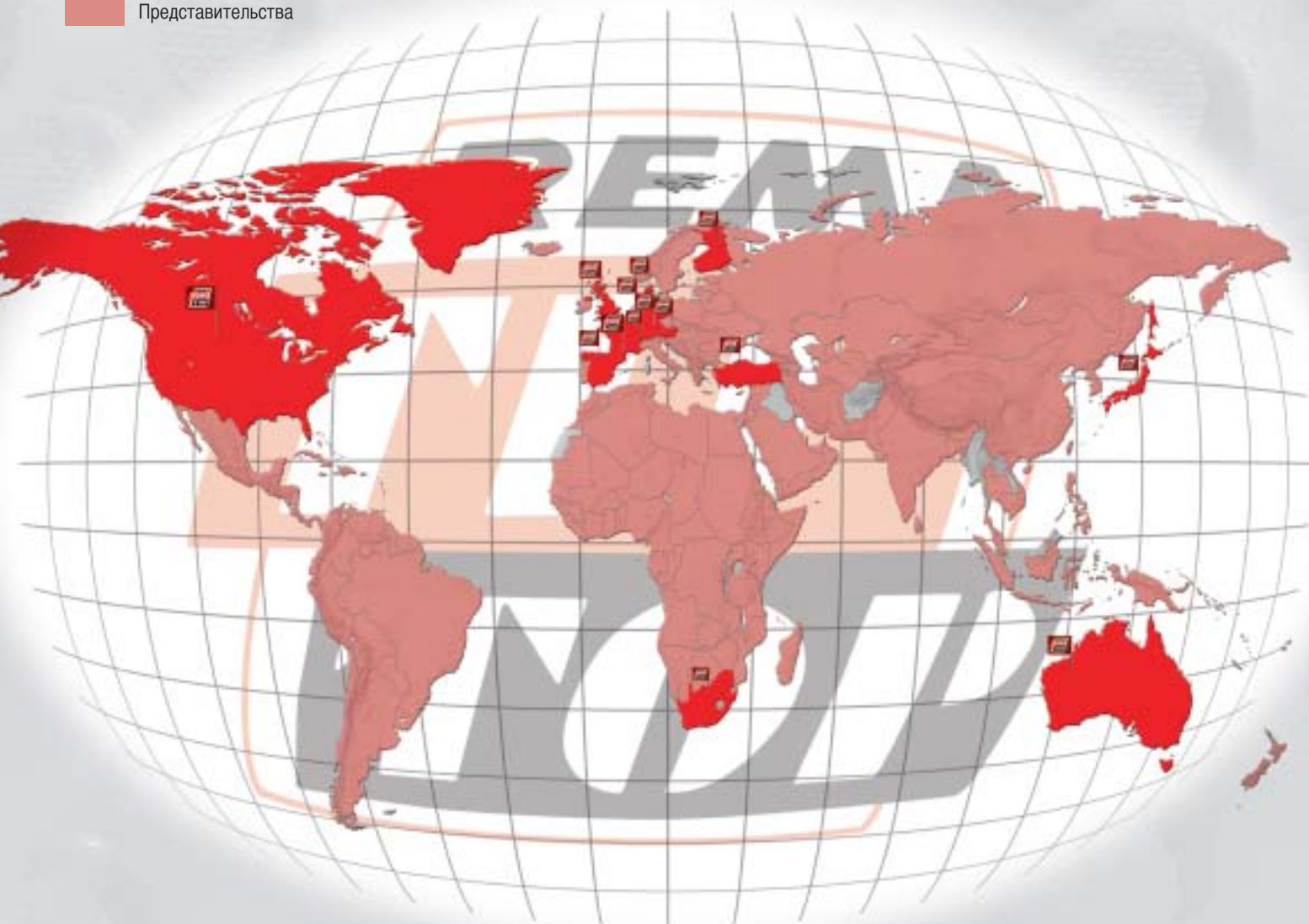
РЕМА ТИП ТОП – эталонная марка в сфере технического обслуживания конвейерных лент

ТИП ТОП ИНДУСТРИ - структурное подразделение нашей фирмы, выпускающее материалы для промышленности - уже более 30 лет известно самым высоким качеством своей продукции. Марка **РЕМА ТИП ТОП** – это передовые продукты, предназначенные для противодействия абразивному износу и коррозии, а также первоклассные материалы для ремонта конвейерных лент. Столь же высокий стандарт качества подразделение **ТИП ТОП ИНДУСТРИ** применяет и в сфере защиты конвейерных установок и их технического обслуживания.

Все подвижные детали конвейерных установок подвержены сильному износу. Причина износа – сочетание целого ряда отрицательных факторов, действие которых зачастую усиливается такими явлениями, как налипания материала и коррозия. Это снижает экономичность конвейерного транспорта, приводит к избыточной загрузке ленты вследствие неравномерности ее движения, увеличивает проскальзывание ленты относительно барабана и подвергает обслуживающий персонал повышенному воздействию шума. Для защиты дорогостоящего оборудования и улучшения условий работы персонала подразделение **ТИП ТОП ИНДУСТРИ** разрабатывает специальные резиновые покрытия, противодействующие этим факторам.

Подразделение ТИП ТОП ИНДУСТРИ – Ваш компетентный партнер в вопросах технического обслуживания конвейерного транспорта!

-  Дочерние предприятия
-  Представительства



Имя – торговая марка – система

РЕМАГРИП, РЕМАЛАЙН и РЕМАСЛИВ – защитные покрытия для Вашей конвейерной установки

Специальные покрытия для барабанов и роликов конвейерных установок **РЕМАГРИП**, **РЕМАЛАЙН** и **РЕМАСЛИВ** отвечают самым современным техническим требованиям. Они отличаются легкостью и простотой применения и хорошо зарекомендовали себя в самых разных условиях и в различных странах мира: они пригодны для эксплуатации при любых нагрузках и в любом климате. Благодаря своей высокой абразивной и коррозионной устойчивости, эти материалы позволяют значительно увеличить срок службы конвейерных установок и заметно уменьшить количество простоев, повысить производительность и снизить трудозатраты на проведение технического обслуживания. Значительным дополнительным преимуществом покрытий **РЕМАГРИП**, **РЕМАЛАЙН** и **РЕМАСЛИВ** является наличие клеящего слоя CN. Этот слой позволяет за очень короткое время выполнять наклеивание футеровочного материала с очень высокой начальной прочностью адгезионной связи и уникальными прочностными характеристиками соединения «резина-металл». Причем, эта работа может быть выполнена как в ремонтной мастерской, так и непосредственно на объекте.

Ассортимент продукции РЕМАГРИП

Мы предлагаем Вам индивидуальные оптимальные решения для барабанов Ваших конвейерных установок, работающих в самых разных условиях. Ниже приводится перечень продуктов марок **РЕМАГРИП**, **РЕМАЛАЙН** и **РЕМАСЛИВ** для приводных, концевых, отклоняющих и натяжных барабанов, а также для опорных роликов.

1. Для легких и средних условий эксплуатации, а также для резинотканевых лент	Стр.	6. Для пищевой, фармацевтической промышленности и производства кормов для животных	Стр.
1.1 РЕМАГРИП 50	04	6.1 РЕМАГРИП 60	08
1.2 РЕМАГРИП 60	04	6.2 РЕМАГРИП 150	08
2. Для средних и тяжелых условий эксплуатации		6.3 РЕМАГРИП 200	08
2.1 РЕМАГРИП 65	05	7. Специальные футеровочные оболочки РЕМАСЛИВ для конвейерных роликов	
2.2 РЕМАГРИП 70	05	7.1 РЕМАСЛИВ VSB	09
2.3 РЕМАГРИП 70 SL	05	7.2 РЕМАСЛИВ KSB	09
3. Для самых тяжелых условий эксплуатации		8. Дополнительные компоненты, применяемые для футерования конвейерных барабанов	
3.1 РЕМАГРИП СК	06	8.1 Клеящие системы РЕМА ТИП ТОП	10
3.2 РЕМАГРИП СК-1U	06	8.2 Специальные инструменты РЕМА ТИП ТОП	10
3.3 РЕМАГРИП СР	06	9. Технические характеристики	
4. возможностью нарезки индивидуального профиля		9.1 Таблица размеров и области применения фрикционных покрытий РЕМАГРИП	11
4.1 РЕМАЛАЙН 65	07	9.2 РЕМАГРИП С таблица параметров	11
5. Для эксплуатации в условиях крайне высокой обводненности		9.3 Коэффициенты трения	11
5.1 РЕМАГРИП 100	07	10. Наши главные преимущества	12
		11. Наше портфолио продукции	13

Кроме того, в рамках нашей программы **РЕМАЛАЙН** мы предлагаем Вам оптимальные решения проблем, связанных с Вашим конвейерным транспортом. Специфические свойства резины разных марок разработаны целенаправленно для применения по соответствующему назначению.

Специальные исполнения

- «V» самоугасающая
- «S» трудновоспламеняемая
- «HR» теплостойкая
- «ÖL» маслостойкая

1. Для легких и средних условий эксплуатации, с резинотканевыми лентами

1.1 РЕМАГРИП 50/CN



1.2 РЕМАГРИП 60/CN



Выпускается в исполнениях:

V, ÖL, S, HR

Области применения и преимущества:

- покрытие с профилем для приводных барабанов
- предотвращение налипания и стабилизация прямолинейности движения ленты
- уменьшение скольжения ленты относительно поверхности барабана, повышение коэффициента трения
- эффективно удаляется грязь и вода
- защита барабана от износа и коррозии
- для барабанов, применяемых с резинотканевыми лентами, работающими с малыми и средними нагрузками

Технические характеристики:

Параметры\продукты	РЕМАГРИП 50/CN	РЕМАГРИП 60/CN	РЕМАГРИП 60 V/CN	РЕМАГРИП 60 S/CN	РЕМАГРИП 60 ÖL/CN	РЕМАГРИП 60 HR/CN
Полимер	NR	BR/IR/SBR	CR	SBR/BR	NBR	IR/BR
Плотность, г/см ³	1,08	1,13	1,42	1,25	1,16	1,09
Твердость по Шору А	50±5	60±5	63±5	65±5	65±5	60±5
Истираемость, мм ³	130	120	145	125	125	55
эластичность по отскоку, %	65	45	23	40	40	50
Размеры профиля, мм	18 x 6 x 3	18 x 6 x 3	18 x 6 x 3	18 x 6 x 3	18 x 6 x 3	18 x 6 x 3
Цвет	оранжевый	черный	черный	черный	черный	черный
температурный диапазон	От -30°C до +80°C	От -30°C до +80°C	От -30°C до +80°C	От -30°C до +80°C	От -30°C до +80°C	От -30°C до +100°C, кратковременно до +120°C

2. Для легких и средних условий эксплуатации

2.1 РЕМАГРИП 65/CN



Выпускается в исполнениях:

V

2.2 РЕМАГРИП 70/CN



Выпускается в исполнениях:

S, V, HR

2.3 РЕМАГРИП 70/CN-SL (ленточная футеровка)



Области применения и преимущества:

- профилированное футеровочное покрытие для приводных барабанов
- предотвращение налипания сыпучего материала и стабилизация прямолинейности хода ленты
- уменьшение скольжения ленты относительно поверхности барабана, повышение коэффициента трения
- эффективное удаление грязи и воды
- защита барабана от износа и коррозии
- для большого межосевого расстояния (**РЕМАГРИП 70**)
- для больших диаметров барабана (**РЕМАГРИП 70**)
- для сильно нагруженных резиноканевых лент и резинотросовых лент, работающих с нормальной и сильной нагрузкой (**РЕМАГРИП 70**)

Дополнительные преимущества ленточной футеровки

РЕМАГРИП 70/CN-SL:

- значительно более эффективный отвод воды за счет дополнительных горизонтальных каналов
- полосы можно готовить в мастерской, на складе или на месте ведения работ
- минимальное количество отходов
- точный раскрой при использовании резака для резины **РЕМА ТИП ТОП, тип 32**

Технические характеристики:

Параметры\продукты	РЕМАГРИП 65/CN	РЕМАГРИП 65 V/CN	РЕМАГРИП 70/CN	РЕМАГРИП 70 V/CN	РЕМАГРИП 70 S/CN	РЕМАГРИП 70 HR/CN	РЕМАГРИП 70/CN-SL
Полимер	BR/IR/SBR	CR	BR/IR/SBR	CR	SBR/BR	IR/BR	BR/IR/SBR
Плотность, г/см ³	1,13	1,42	1,13	1,42	1,25	1,09	1,13
Твердость по Шору А	60±5	63±5	60±5	63±5	65±5	60±5	60±5
Истираемость, мм ³	120	145	120	145	125	55	120
эластичность по отскоку, %	45	23	45	23	40	50	45
Размеры профиля, мм	50 x 6 x 3	50 x 6 x 3	50 x 10 x 8 50 x 8 x 6	50 x 10 x 8 50 x 8 x 6	50 x 10 x 8 50 x 8 x 6	50 x 10 x 8 50 x 8 x 6	50 x 8 x 6
Цвет	черный	черный	черный	черный	черный	черный	черный
температурный диапазон	От -30°C до +80°C	От -30°C до +80°C	От -30°C до +80°C	От -30°C до +80°C	От -30°C до +80°C	От -30°C до +100°C, кратковременно до +120°C	От -30°C до +80°C

3. Для самых тяжелых условий эксплуатации

Особые свойства керамических материалов, в первую очередь крайне высокая износостойкость окиси алюминия (Al_2O_3), способствуют их широкому применению в конвейерном транспорте. Во многих случаях экономичность выступает решающим фактором для замены традиционных материалов керамическими. Экономичность проявляется в увеличении срока службы или в повышении к.п.д. системы или процесса.

3.1 РЕМАГРИП СК



Описание:

Керамические элементы (Al_2O_3), со структурной поверхностью, одно- (СК-1) и двухрядные (СК-2)

3.3 РЕМАГРИП СР



Описание:

Керамические элементы (Al_2O_3), с гладкой поверхностью, одно- (СК-1) и двухрядные (СК-2)

Области применения:

- приводные барабаны (СК)
- концевые барабаны (СР)
- футеровочное покрытие для крайне тяжелых условий эксплуатации (обводненность, налипания глины, шлама, транспортировка абразивных материалов, большое натяжение ленты)

3.2 РЕМАГРИП СК-1U



Описание:

Керамические элементы (Al_2O_3), однорядные, со структурной поверхностью, экономичная альтернатива для применения вместо материала **РЕМАГРИП СК**

Характеристики продукта:

- оптимальная технология наклеивания с использованием клеевой системы **РЕМА ТИП ТОП**
- закрепленные способом вулканизации на резиновой основе керамические пластинки Al_2O_3
- резиновая основа: износостойкая резина **РЕМАЛАЙН 70/СН**

Преимущества материала **РЕМАГРИП С**:

- предотвращение проскальзывания ленты благодаря повышенному коэффициенту трения
- отличные водо- и грязеотталкивающие свойства
- очень высокий срок службы (в 8-10 раз больше по сравнению с обычными резиновыми покрытиями)
- очень высокая надежность, даже при работе с обводненным, глинистым и шламовым материалом
- способность передавать значительно большие тяговые усилия по сравнению с резиновой футеровкой
- не повреждает ленту благодаря эластичной резиновой основе

Благодаря способности передавать большее тяговое усилие, можно уменьшить натяжение ленты и увеличить срок службы таких компонентов конвейерной установки, как лента, подшипники, барабаны и футеровочные покрытия.

4. Футеровочное покрытие с возможностью нарезки индивидуального профиля

4.1 РЕМАЛАЙН 65/CN



Области применения и преимущества данного материала:

- гладкое футеровочное покрытие, предназначенное для нарезки профиля с использованием электрического резака РАББЕР КАТ
- предотвращение налипания и стабилизация прямолинейного хода конвейерной ленты
- уменьшение проскальзывания ленты относительно арабана, повышение коэффициента трения
- защита корпуса барабана от износа и коррозии
- специально для конвейерных лент с тканевым кордом

5. Для условий крайне высокой обводненности

5.1 РЕМАГРИП 100/CN



Области применения и преимущества данного материала:

- футерование приводных барабанов в конвейерных установках с резинотканевыми лентами
- тяжелые эксплуатационные условия (напр., крайне высокая обводненность, лед, глина и другие налипающие материалы)
- высокая износостойкость
- очень хорошая самоочистка
- улучшенная стабилизация движения ленты

Технические характеристики:

Параметры\продукты	РЕМАЛАЙН 65/CN	РЕМАГРИП 100/CN
Полимер	BR/IR/SBR	BR/IR
Плотность, г/см ³	1,13	1,10
Твердость по Шору А	60±5	60±5
Истираемость, мм ³	120	50
эластичность по отскоку, %	45	50
Профиль, мм	–	Выступы: круглые (6 мм); овальные (7 мм)
Цвет	черный	черный
Макс. температуры	От -30°C до +80°C	От -30°C до +80°C

6. Для пищевой, фармацевтической промышленности и производства кормов для животных

6.1 РЕМАГРИП 60/CN-белый



Выпускается в исполнениях:

ÖL, LEB

6.2 РЕМАГРИП 150/CN-белый



Выпускается в исполнениях:

*FDA (ÖL/LEB)

6.3 РЕМАГРИП 200/CN-белый



Выпускается в исполнениях:

*FDA (ÖL/LEB)

Области применения и преимущества данного материала:

- Футеровочное покрытие для барабанов конвейерных установок с резиновыми лентами, а также полихлорвиниловыми (PVC и PVG) лентами
- Вытеснение воды и грязи
- Уменьшение проскальзывания ленты относительно барабана, увеличение коэффициента трения
- Предотвращение налипания материала и стабилизация прямолинейности хода ленты
- Защита барабанов от износа и коррозии
- Быстрая очистка благодаря широким бороздам (**РЕМАГРИП 200**)
- Высокая способность к отторжению воды и грязи благодаря наличию поперечных борозд (**РЕМАГРИП 200**)

Технические характеристики:

Параметры\продукты	РЕМАГРИП 60/CN белый-LEB	РЕМАГРИП 60/CN белый-ÖL/LEB	РЕМАГРИП 150/CN белый-*FDA (ÖL/LEB)	РЕМАГРИП 200/CN белый-*FDA (ÖL/LEB)
Полимер	NR/BR	NBR	NBR	NBR
Плотность, г/см ³	1,19	1,27	1,23	1,27
Твердость по Шору А	63±5	65±5	57±5	65±5
Истираемость, мм ³	160	170	160	170
эластичность по отскоку, %	55	25	27	25
Размеры профиля, мм	18 x 6 x 3	18 x 6 x 3	18 x 6 x 3	8 x 4
Цвет	белый	белый	белый	белый
Контакт с продуктами питания	Соотв. категории 4, BGVV, 167, сообщение, абзац XXI	Соотв. категории 3, BGVV, 167, сообщение, абзац XXI	Соотв. положению FDA № 21§ 177.2600 Соотв. категории 3, BGVV, 167, сообщение, абзац XXI	

*Соответствие требованиям FDA (Управление по контролю за продуктами питания и лекарственными средствами (США): допускается контакт с пищевыми продуктами соотв. положению FDA № 21§ 177.2600 (США). BGVV: Федеральный институт защиты здоровья потребителей и ветеринарной медицины (ФРГ)

7. РЕМАСЛИВ: специальные резиновые оболочки для роликов конвейерных установок

7.1 РЕМАСЛИВ VSB ¹⁾



7.2 РЕМАСЛИВ KSB ²⁾



Области применения:

- для опорных роликов на верхней и нижней ветви конвейера
- для защиты роликов от:
 - налипания материала
 - обледенения
 - абразивного износа
 - коррозии
 - ударов падающих кусков
- для всех стандартных (DIN) диаметров

Преимущества:

- удобство и простота пневматического монтажа
- защита для роликподшипников и ленты
- увеличение срока службы этих узлов конвейерной установки
- уменьшение вероятности «ухода» ленты
- снижение уровня шума
- наличие клеящего слоя CN, позволяющего вместе с системой РЕМА ТИП ТОП создавать прочное соединение

Технические характеристики:

Параметры\продукты	РЕМАСЛИВ VSB-RE 25/CN	РЕМАСЛИВ VSB-RE 25 оранжевый/CN	РЕМАСЛИВ VSB-RE 25 белый/LEB/CN	РЕМАСЛИВ VSB-E 40/CN	РЕМАСЛИВ KSB-E 60/CN
Полимер	NR	NR	NR	NR/BR	NR/SBR/BR
Плотность, г/см ³	1,02	0,98	1,02	1,03	1,14
Твердость по Шору А	35±5	30±5	30±5	40±5	60±5
Истираемость, мм ³	95 (5N)	90 (5N)	100 (5N)	150	100
Цвет	черный	оранжевый	белый	черный	черный
Толщина, мм	7 и 20	7	7	7	4
Длина, мм	800/1.000/1.300	800/1.000/1.300	800/1.000/1.300	800/1.000/1.300/2.750	800/1.000/1.300/2.750
Диаметр роликов, мм	63,5-150	63,5-150	63,5-150	63,5-150	50-150
Диаметр роликов, дюйм	2-5	2-5	–	2-5	–

Специальные исполнения (маслостойкость, а также качество V и HR) – под заказ

¹⁾ VSB – покрытие для защиты от абразивного износа

²⁾ KSB – покрытие для защиты от коррозии

8. Дополнительные компоненты, применяемые для футерования конвейерных барабанов

Оптимальное клеевое соединение барабанов и роликов с футеровочными покрытиями достигается при помощи клеевых систем **РЕМА ТИП ТОП**. Они зарекомендовали себя наилучшим образом во всех климатических зонах (в сочетании с соответствующими отвердителями и грунтовочными составами). Наши клеевые системы допущены к применению на подземных горных работах и отвечают самым строгим требованиям государственных органов в области охраны труда и здоровья. Поскольку вопросам охраны окружающей среды в подразделении **ТИП ТОП ИНДУСТРИ** уделяется большое внимание, уже в течение многих мы предлагаем в составе ассортимента выпускаемой продукции экологически безвредные клеевые системы, не содержащие хлористых углеводородов.

8.1 Клеевые системы РЕМА ТИП ТОП



Клей-цемент **SC 2000** (негорючий) – выпускается с различной окраской: черный, зеленый и белый, в емкостях 0,5; 1,0; 6,0; 12,0 и 290 кг (только черный и зеленый).

Отвердитель **UT-R20** поставляется во флаконах весом 20 г и 40 г.

Клей-цемент **SC 4000** (горючий) – выпускается с различной окраской: черный, зеленый и белый, в емкостях 0,35; 0,7; 4,5; и 190 кг.

Отвердитель **E-40** поставляется во флаконах весом 15 г и 30 г.

Грунтовочный состав «Метал Праймер» (для подготовки металлических поверхностей) – **PR 200** (серый), **PR 300** (красный, только для **SC 2000**) и **PR 400** (серый).

8.2 Специальные инструменты РЕМА ТИП ТОП

Кроме того, подразделение **ТИП ТОП ИНДУСТРИ** предлагает уникальную программу комплектной поставки специальных инструментов для футерования барабанов.



- резиновый молоток
- прикаточные ролики на шарикоподшипниках, шириной 4, 12 и 45 мм
- нож для резки резины 6" и 8", с длиной лезвия 145 и 200 мм (изогнутой формы)
- угловой (ступенчатый) нож
- ручной стриппер **JUNIO HS800** (устройство для удаления резинового покрытия с барабана) – 230 В/800 Вт или 110 В/800 Вт, ширина лезвия 120 мм
- устройство для резки резины, **тип 32** (параметры: толщина резины до 50 мм, твердость по Шору 40-90°).
- угловая шлифмашинка **LK 604 «Флекс»** - для шерохования резины
- Инструмент для нарезки профиля **РАББЕР КАТ 400** – для нарезки профиля на поверхности резины

9. Технические характеристики:

9.1 Таблица размеров и области применения фрикционных покрытий РЕМАГРИП

Исполнение резины РЕМАГРИП	100 CN	70 CN-SL	70 CN 10 x 8	70 CN 8 x 6	65 CN	60 CN	50 CN оранжевая
Диагональ ромба, аксиальная) ¹	-	86	86	86	86	35	35
Диагональ ромба, радиальная) ¹	-	50	50	50	50	18	18
Ширина прорези) ¹	-	10	10	8	6	6	6
Глубина прорези) ¹	-	8	8	6	3	3	3
Резинотросовая лента, большая нагрузка) ²	-	15 - 18	15 - 20	15 - 20	-	-	-
Резинотросовая лента, нормальная нагрузка) ²	-	12 - 15	15	12 - 15	12	-	-
Резинотросовая лента, большая нагрузка) ²	18	10 - 15	15	10 - 12	10 - 12	12 - 15	12
Резинотканевая лента, нормальная нагрузка) ²	12	-	-	-	8 - 10	8 - 12	10
Резинотканевая лента, низкая нагрузка) ²	12	-	-	-	8	8	8
Диаметр барабана до 500) ²	12	-	-	-	8	8	8
Диаметр барабана до 500 - 800) ²	12	10	-	-	10	10	10
Диаметр барабана до 800 - 1.200) ²	12 - 18	12	12	12	12	12	12
Диаметр барабана более 1.200) ²	12 - 18	15 - 18	15 - 20	15 - 20	12	15	12

¹размеры в мм ²толщина футеровочного покрытия в мм

9.2 РЕМАГРИП С Таблица параметров

Исполнение резины РЕМАГРИП С	CP-1	CP-2	CK-1	CK-2	CK-1U
Размеры (мм)	2.595 x 495 x 12	2.595 x 505 x 12	2.595 x 495 x 12	2.595 x 505 x 12	2.595 x 495 x 12
Число керамических элементов на ширине полосы	1	2	1	2	1
Тип поверхности керамических элементов	гладкая	гладкая	структурная	структурная	структурная
Тип керамических элементов	Al ₂ O ₃ 92%	Al ₂ O ₃ 92%	Al ₂ O ₃ 92%	Al ₂ O ₃ 92%	Al ₂ O ₃ 92%
Рекомендуемый диаметр барабана (мм), не менее	Ок. 400	Ок. 630	Ок. 400	Ок. 630	Ок. 400
Рекомендуется для следующих типов барабанов	Концевые, натяжные, отклоняющие, сужающие, прижимные	Концевые, натяжные, отклоняющие, сужающие, прижимные	Приводные	Приводные	Приводные

9.3 Коэффициенты трения³

Условия эксплуатации	Коэффициент трения для стали	Коэффициент трения для футеровки РЕМАГРИП	Коэффициент трения для футеровки РЕМАГРИП С с керамическими элементами
Сухая среда	0,35 - 0,40	0,40 - 0,45	0,75 - 0,85
Обводненная среда	0,10 - 0,15	0,33 - 0,38	0,50 - 0,80
Обводненная среда с глинистым материалом	0,05 - 0,10	0,22 - 0,30	0,45 - 0,55

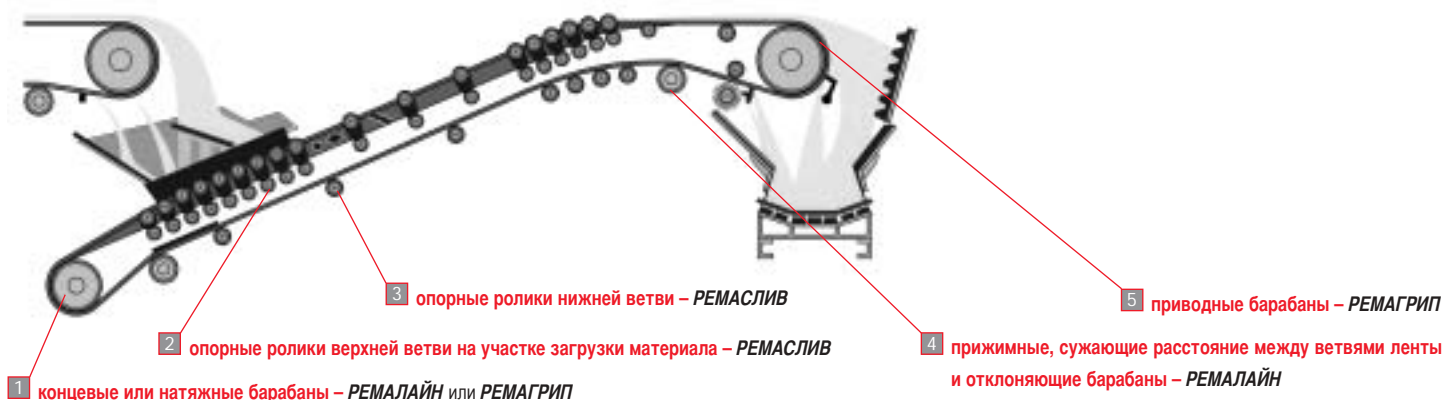
³коэффициент трения в соответствии со стандартом DIN 22101

10. Наши главные преимущества

Предлагаемые нами специальные футеровочные покрытия обладают целым рядом преимуществ:

- Простая технология, малые затраты времени и возможность индивидуального подхода при наклеивании футеровочных материалов **РЕМА ТИП ТОП** на барабаны и ролики с использованием клеящих систем **РЕМА ТИП ТОП**
- улучшение общего эксплуатационного состояния конвейерной установки, щадящий режим эксплуатации ленты способствует увеличению срока службы оборудования
- стабилизация прямолинейности движения ленты благодаря отсутствию налипания материала на барабаны и ролики
- улучшение условий эксплуатации ленты благодаря уменьшению пробуксовки ленты относительно барабанов и роликов
- уменьшение вытягивания ленты вследствие меньшей степени натяжения ленты
- уменьшение шума и вибрации ленты за счет применения футеровочных покрытий **РЕМАГРИП**, **РЕМАЛАЙН** и **РЕМАСЛИВ**

Специальные покрытия РЕМА ТИП ТОП для всех видов барабанов и роликов Вашей конвейерной установки



Спектр наших услуг:

Ноу хау

наши знания – результат многолетнего сотрудничества с ведущими предприятиями соответствующих отраслей. На них зиждутся наши преимущества:

- компетентность во всех вопросах такой комплексной темы как «гуммирование барабанов»
- квалифицированная разработка и последовательная реализация технических решений
- опыт работы в различных странах мира и примеры выполненных проектов

Консультирование

Наши специалисты подберут оптимальное решение для Вашего оборудования и для Ваших условий. Наши услуги включают:

- анализ проблемы
- предложения по реализации гуммирования барабана
- анализ эксплуатационных показателей футеровочного покрытия барабана

Сервис

Квалифицированный монтаж, выполняемый обученным персоналом, гарантирует успешную эксплуатацию продукции **РЕМА ТИП ТОП**.

Технический уход и обслуживание

К Вашим услугам – квалифицированный технический персонал, который выполнит для Вас инспекционный осмотр и техническое обслуживание.

Качество продукции

Вы можете полностью доверять продукции марки **РЕМА ТИП ТОП**. Материалы высокого качества и безукоризненный технологический процесс на сертифицированных заводах обеспечивают оптимальные характеристики продукции.

Марка **РЕМА ТИП ТОП** всегда и везде с Вами: наши сервисные отделения имеются почти в каждой стране мира.

11. Наше портфолио продукции

Наши специалисты могут предоставить Вам свои услуги и в следующих областях:

Обслуживание конвейерного транспорта:

- Резиновые и керамические покрытия для барабанов
- Резиновые покрытия для роликов (несущих и др.)
- Амортизационный материал для гашения энергии падающих сыпучих потоков
- Системы боковых направляющих-ограждений для лент
- Системы очистки лент
- Системы стыкования и ремонта лент
- Выступы и волнистые борта
- Системы пылеподавления



Защита от абразивного износа:

- Резиновые покрытия
- Полиуретановые покрытия
- Антиадгезионные покрытия
- Керамические покрытия
- Футерование труб
- Конструкционные элементы из специальной резины
- Мельничные футеровки
- Резиновые и полиуретановые ситовые полотна



Коррозионная защита:

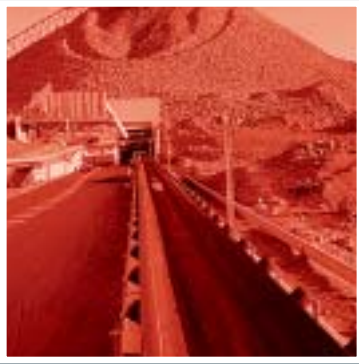
- Мягкая футеровочная резина, вулканизированная и невулканизированная
- Жесткая футеровочная резина
- Системы полиуретановых покрытий
- Полиэпоксиэфирные покрытия
- Кроющие системы с чешуйчатыми наполнителями



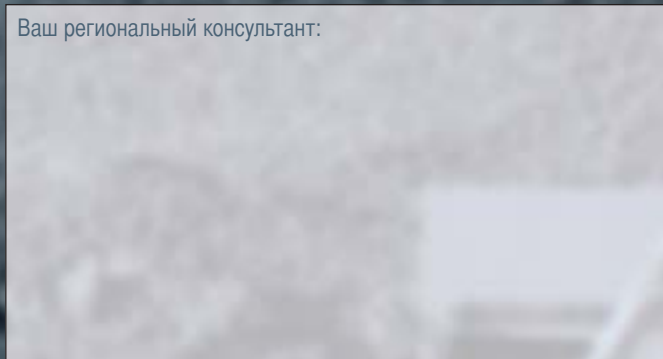
Клеящие системы и клеевые составы

Специальные инструменты и принадлежности





Ваш региональный консультант:



Подразделение ТИП ТОП

Подразделение фирмы
Штальгрубер Отто Грубер ГмбХ & Ко КГ
Грубер Штрассе 63
85586 Поинг / Мюнхен / ГЕРМАНИЯ

Тел.: +49 (0)8121 - 707 - 234
Факс: +49 (0)8121 - 707 - 222

Дополнительную информацию Вы можете получить по следующим адресам:
www.rema-tiptop.com • info-industrie@tiptop.de